

SUPERO

# Como se preparar para **Parada Geral**

— um guia prático —

# Sumário

**01** Introdução

**02** Como me preparo

**03** Mas por onde começar?

**04** O que pode dar errado?

**05** Como fazer dar certo?

**06** Como acelerar

**07** PG com tranquilidade

**08** Como essa fábrica fez

**09** A virada de chave

**10** Replique na sua indústria

# INTRODUÇÃO

A Parada Geral (PG) é o momento em que tudo para pra manutenção na indústria — e o tic-tac do relógio passa a valer muito mais caro.

## Mas não é só sobre custo:

É sobre manter a operação segura, garantir qualidade e colocar tudo em dia para que a fábrica volte a rodar com mais eficiência do que antes, e o mais rápido possível.

## O problema?

PG não é manutenção comum. É uma operação crítica, com centenas de tarefas, equipes, fornecedores e riscos acontecendo ao mesmo tempo.

## Aí que entra este guia prático:

Para você preparar sua equipe, entender os riscos e descobrir como a tecnologia atual pode transformar a execução da sua próxima PG.

# COMO ME PREPARO

A PG não começa no dia que a fábrica para. Ela começa meses antes.

Planejar bem é o que separa quem executa com tranquilidade de quem corre apagando incêndios.

## E o planejamento não é só cronograma:

É mapear tarefas críticas

Definir donos para cada frente

Ter planos B (e C)

Alinhar fornecedores e equipes externas

Garantir que as autorizações e insumos estarão lá no dia

PG é como montar um grande show: quando a cortina sobe, tudo tem que estar no lugar.





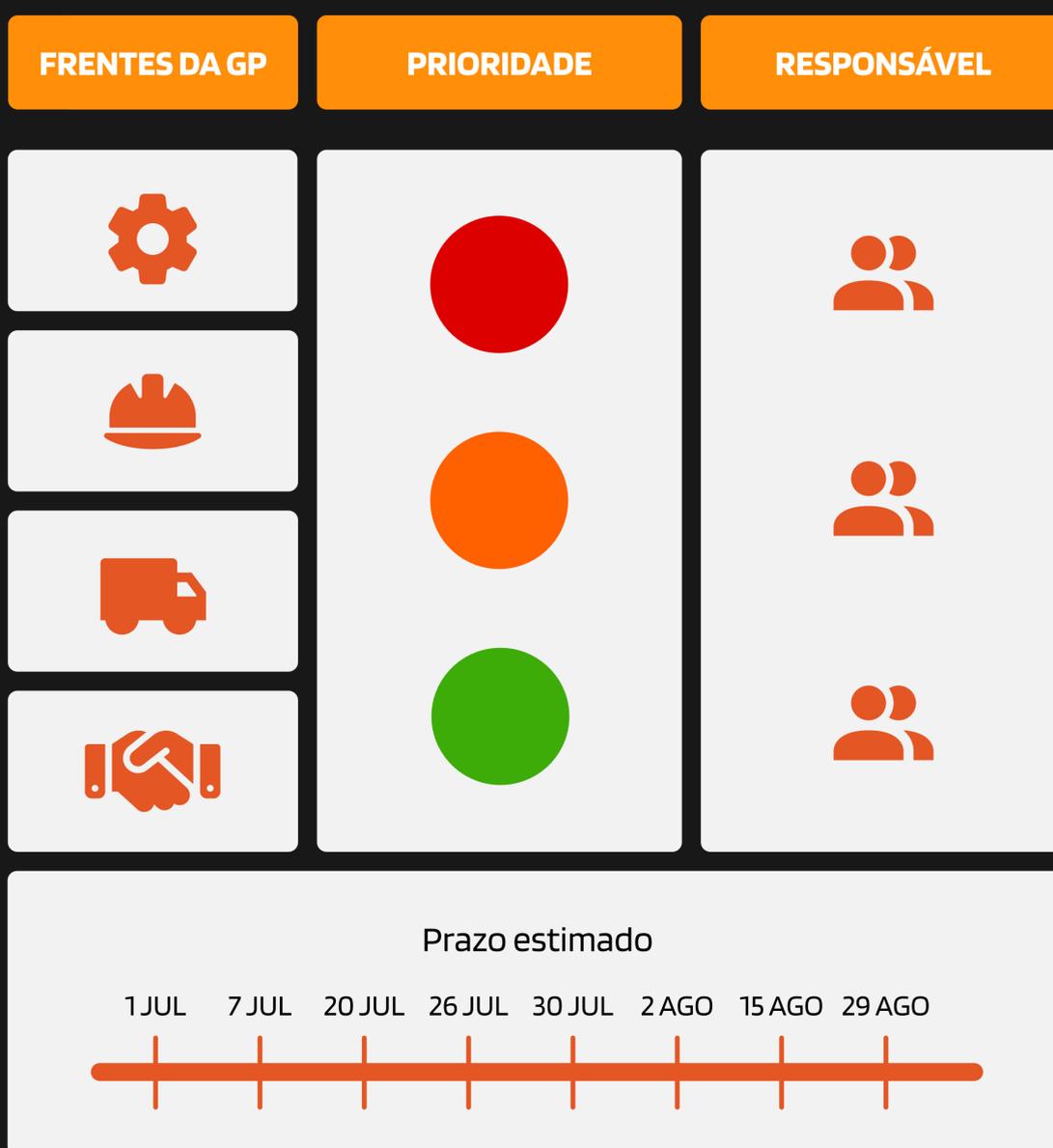
# MAS POR ONDE COMEÇAR?

Uma boa prática é criar um roadmap simples, que todos entendam.

Nada de planilhas caóticas: **visual é mais eficiente.**

## Passos iniciais:

- 1** Liste TODAS as frentes (produção, manutenção, segurança, logística, fornecedores).
- 2** Classifique por prioridade (crítico/ importante/ secundário).
- 3** Defina responsáveis e prazos para cada frente.
- 4** Comunique o roadmap (clareza evita caos).



# O QUE PODE DAR ERRADO

Mesmo com planejamento, imprevistos aparecem.



## Os mais comuns em uma PG:

- ❌ Desalinhamento entre equipes e fornecedores.
- ❌ Atividades que atrasam e empurram todo o cronograma.
- ❌ Falta de rastreabilidade (ninguém sabe o que está pronto ou pendente).
- ❌ Planos que não se adaptam ao que acontece em campo.
- ❌ Retrabalho (e zero aprendizado para a próxima PG).



Esses problemas consomem tempo, aumentam custos e geram estresse.

E, pior, muitos se repetem ciclo após ciclo porque a informação se perde.

# COMO FAZER DAR CERTO

O segredo está em:



Tornar tudo visível (status, ordens, responsáveis).



Criar pontos de checagem rápidos.



Ter dados de execução para evitar repetir erros.

**Quanto mais visibilidade, menos imprevisto.**  
**Quanto mais dados, mais evolução a cada parada.**

PROBLEMA	IMPACTO NA PG	SOLUÇÃO INICIAL
 Desalinhamento	Atrasos em série	Reuniões rápidas diárias
 Falta de rastreabilidade	Caos no status	Checklists digitais
 Retrabalho	Mais custos	Registro centralizado de dados

# COMO ACELERAR



## Como?

**Com sistemas sob medida.**

Eles não são "de prateleira".

Velocidade sem controle não resolve.

Aqui na Supero ajudamos indústrias a acelerar a PG sem abrir mão da visibilidade.

**São construídos com base nos processos da sua fábrica, para que você:**



**Centralize informações e ordens de serviço.**



**Tenha visão em tempo real do que está acontecendo.**



**Receba alertas e aprovações personalizadas.**



**Integre fornecedores e times externos sem atrito.**

# PG COM TRANQUILIDADE

Mais que ganhar velocidade, você ganha tranquilidade:

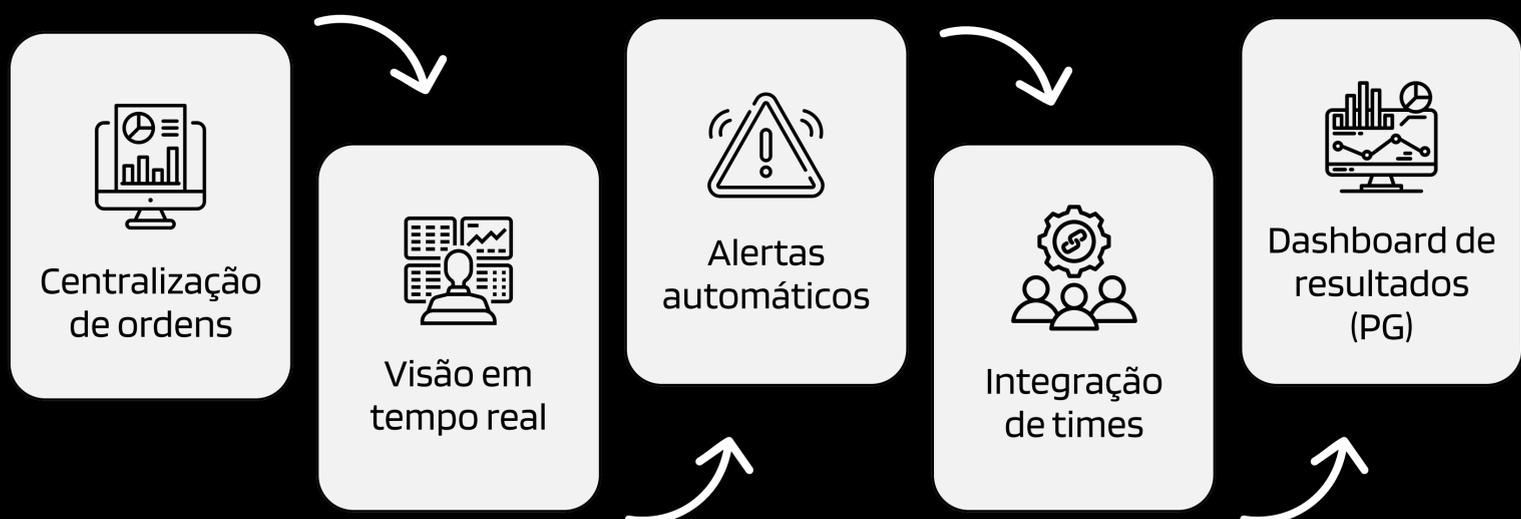
Nenhuma  
ordem  
perdida

Nenhum  
status no  
escuro

Nenhuma equipe  
trabalhando em  
duplicidade



E o melhor: tudo fica registrado para evoluir nas próximas paradas.



# COMO ESSA FÁBRICA FEZ

Uma gigante do setor de papel – a maior produtora e exportadora de papéis do país – precisava reduzir atrasos e retrabalho em suas Paradas Gerais.

## Os desafios:

600+ ordens simultâneas

Mais de 10 fornecedores envolvidos

Falta de status centralizado e integração



# A VIRADA DE CHAVE

A gigante buscou ajuda da Supero, e assim implantaram um sistema sob medida que:



Centralizou ordens e status.



Criou painéis visuais para o time em campo.



Automatizou aprovações e integrações.



Gerou relatórios para melhorias futuras.

## Resultados:



Redução de 30% no tempo total da PG.



Zero ordens perdidas.



Comunicação unificada entre times.



Dados para otimizar ciclos seguintes.

## STATUS

Tempo da PG	Ordens perdidas	Painel unificado ativo (em campo)
<b>-30%</b>	<b>0</b>	

# REPLIQUE NA SUA INDÚSTRIA

Cada PG é um aprendizado.  
Mas a próxima não precisa  
começar do zero.

**A Supero pode ser seu  
parceiro para transformar a  
PG em uma operação mais  
ágil, controlada e previsível.**

Já ajudamos grandes  
indústrias a eliminar atrasos,  
centralizar processos e  
digitalizar suas paradas.

**Quer entender como isso  
pode funcionar na sua?**

**Fale com nossos  
especialistas por aqui**

